

FICHE PRODUIT



CHARIOT NICKITA 2X15L

Caractéristiques:

Dimensions: L 65 x I 41 x h 88cm

Poids net unitaire: 7,50Kg

 $\textbf{Conditionnement:} \ 1$

Description:

1 châssis vert + 4 roues pivotantes 80mm

1 poignée de guidage

1 cassette porte-produit grise

2 seaux 15L gris avec anses bleu et rouge

Réf. 00016162VE

