

## FICHE PRODUIT



### CHARIOT NICKITA 2X15L

#### Caractéristiques :

**Dimensions :** L 65 x l 41 x h 88cm

**Poids net unitaire :** 8,00Kg

**Conditionnement :** 1

#### Description :

- 1 châssis vert + 4 roues pivotantes 80mm
- 1 poignée de guidage
- 1 cassette porte-produit grise
- 2 seaux 15L gris avec anses bleu et rouge
- 1 presse à plat avec fond grises

**Livré emballé par 2 pièces uniquement**

**Pulvérisateur, sacs et consommables en option**  
**Visuel non contractuel**

**Réf. 00026661VE**