

WV470-2

POLYVALENT



Aspirateur Eau et Poussières

Fiche Technique

- Cuve grande capacité pour un aspirateur polyvalent : très efficace pour l'élimination de déchets fins ou gros, secs ou humides, même liquides.
- Moteur By-pass 1200W à turbine 2 étages.
- L'équiper pour passer de l'eau à la poussière est rapide et facile.
- Nombreux accessoires pour répondre aux exigences des professionnels.



Kit accessoires complet AA12 :

- 601101 Flexible dia.32 mm longueur 2,4 m complet
- 601025 Tube coudé aluminium Ø32 mm
- 601024 Tube droit aluminium Ø32 mm (x2 dans kit)
- 601322 Capteur à eau 300mm à roulettes Ø32 mm
- 601323 Capteur poussières 300mm Ø32 mm

- 207109 Filtre primaire "TRITEX" cuve 305 mm
- 502036 Entonnoir obturateur complet

Accessoires en option :

- 604018 Jeu de 10 filtres Hepaflo série 470
- 601139 Capteur poussières 2 positions
- 236150 Câble 2x1mm long. 10 m sans plug

Désignation	WV470-2
Référence	830629
Utilisation	EAU ET POUSSIÈRES
Moteur	turbine 2 étages
Puissance (W)	1200 W
Tension d'alimentation	230V AC 50/60Hz
Variateur de vitesse	NON
Débit d'air (L/sec)	38 L / S
Dépression basse consommation (mm/CE)	-
Dépression consommation standard (mm/CE)	2400 mm/CE
Capacité utile (L) - à sec / eau	27L / 20L
Filtre primaire de série	TRITEX
Filtre SAC HEPAFLO	604018
Matériau	ABS
Etages de filtration de série	3
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme IEC60704 (2) basse consommation	-
Niveau sonore Norme BS5415 (1) / Norme IEC60704 (2) consommation standard	61 dBA (1) / 71 dBA (2)
Longueur du câble (m)	10
Champs d'action (m)	26,8
Longueur du flexible (m)	2,4
Diamètre flexible et accessoires (mm)	32
Enrouleur de câble	NON
Système NUPLUG	NON
Tubes inox	NON
Tubes aluminium	OUI
Kit accessoires inclus	AA12
Poids (kgs)	9,6
Dimensions (mm)	358X450X710
Spécificités	POLYVALENCE ET FACILITE D'UTILISATION



Distribué par :